



MHA-AS100J

目飛び検出装置仕様

HAMS system
Machine
Apparel
Human



目飛びキャッチ！！

縫製ミスを防ぐエコセンサー

【目飛び検出】

ボビンケースに糸が通過するのをセンサーで検知し、糸が通らなければ、目飛びと判断。

【下糸絡み不良検出】

ボビンに丸穴をあけ、回転をセンサーで検知、回転しないと下糸が絡んでいないと判断。

【下糸残量検出装置】

シリンダーにてボビンに直接棒を差し込み、下糸の残量をセンサーにて検出。
ボビンが正しく装着されていないときも、装着不良でミシンは始動しない。



 ハムズ株式会社

〒601-8045 京都市南区東九条西明田町 59-2

TEL (075)661-1134 FAX (075)681-0908

E-mail: info@hams-jp.com

Home page: <http://www.hams-jp.com/>



センサーカバーを付けた状態

センサーカバーを外した状態

操作パネル

仕 様

機 種	MHA-A S100J	
使用電源	三相 200 ~ 240V 50/60Hz 単相 100 ~ 240V 50/60Hz (出荷先に応ず volts , phase)	
使用エア	0.5 Mpa (5kg/c m ²)	
ミシン頭 部	JUKI LK-1942GA 全回転 3 倍釜高速電子門止めミシン(本縫い)	
最高縫速度	2,200 rpm	
縫サイズ	X	最大 100 mm
	Y	最大 60 mm
オプション	下糸残量検出装置	
主な機能		
目飛び検出		
下糸からみ不良検出		
ポピン装着忘れ検出		
下糸残量検出(オプション)		
ポピンケース装着不良検出(オプション)		

このカタログは 2009.6 月現在のもので、外観・仕様等については予告なしに変更する場合があります。ver.090610